

6. Arbeitsgruppenberatung AG „Kraftwerkstechnologien“

„Nebenanlagen für den Kraftwerksbetrieb“

20.01.2008

Vattenfall Europe Mining AG, An der Heide, 03130 Spremberg

Gebäude Werkseingang, Turmzimmer 10

13.00 – 18.00 Uhr

- 1. Begrüßung und Informationen zur AG „Kraftwerkstechnologien“**
Inhaltlicher Netzwerkmanager Netzwerk EWET, Dr. H. Ristau
13.00 – 13.10 Uhr
- 2. Rauchgaswärmeverschiebesysteme – Erfahrungen aus Auslegung, Betrieb und Instandhaltung**
Vattenfall Europe Generation AG & Co. KG, T. Margenberg
13.10 – 13.40 Uhr
- 3. Inbetriebnahme der Druckaufgeladenen Dampf-Wirbelschicht-Trocknungsanlage in Schwarze Pumpe und aktuellen Stand der Betriebsergebnisse**
Steinmüller Instandsetzung Kraftwerke GmbH, Dr. K. Brinkmann
13.40 – 14.10 Uhr
- 4. Auswirkung der Qualität von Sekundärbrennstoffen auf den Kraftwerksprozess und Ableitung von Forderungen an die Einhaltung vereinbarter Qualitätsparameter**
Vattenfall Europe Generation AG & Co. KG, N. Schulz
14.10 – 14.40 Uhr
- 5. Serviceprofil der KSC mit Ausblick auf den Neubau Kraftwerk Boxberg Block R**
KSC Anlagenbau GmbH, W. Greschke
14.40 – 15.10 Uhr

KAFFEEPAUSE

- 6. Einsatz von sauerstoffpermeablen keramischen Membranen zur Bereitstellung von Sauerstoff für Oxyfuelprozesse**
BTU Cottbus, Dr. H. Ristau
15.30 – 16.00 Uhr
- 7. Erfahrungen im Umgang mit effizienten Technologien in der Kraftwerks- und Industriereinigung**
Griesbach Kesselreinigung u. Industriemontagen GmbH, T. Griesbach
16.00 – 16.30 Uhr
- 8. Zusammenfassung und Diskussion zu weiteren Leitthemen**
Teilnehmer
16.30 – 17.00 Uhr

Abschluss der Arbeitsgruppenberatung mit der Besichtigung der Druckaufgeladenen Dampf-Wirbelschicht-Trocknungsanlage (DDWT)